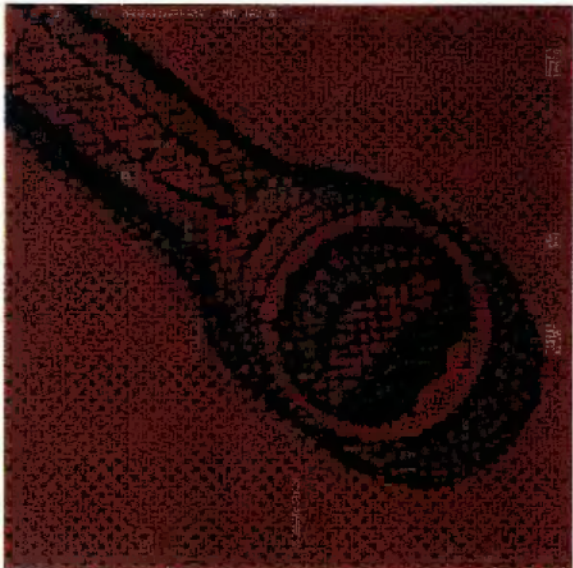
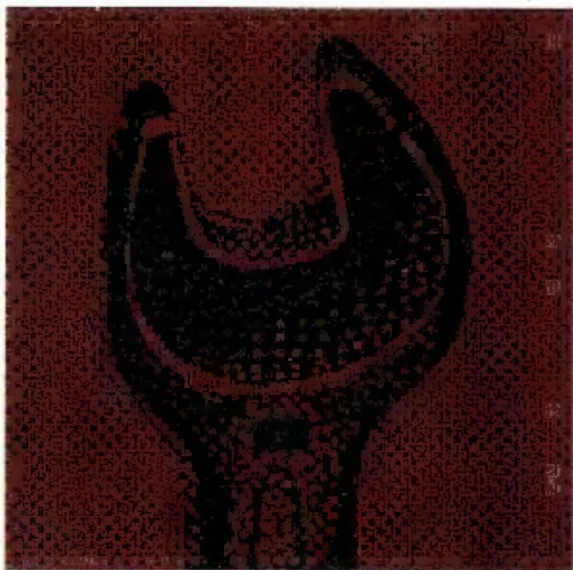


三菱ふそう

ザ・グレート '92モデル

FP.FT.FU.FV.FN.FS

シャシ 整備解説書



  
FUSO



三菱ふそう

# ザ・グレート シャシ 整備解説書

## まえがき

この整備解説書は、ザ・グレートシャシの整備にあられる皆さまのために、調整要領及び整備作業要領を記載してあります。正しい整備、無駄のない迅速な整備を行うため、本書を十分ご活用されますようお願いいたします。

本書の他に次の関連整備解説書がありますので併せてご活用ください。

- ・6D2, 6D4型エンジン整備解説書  
(コードNo.2038907E)
- ・DC, 8M2型エンジン整備解説書  
(コードNo.2038908E)
- ・ザ・グレート エレクトリカルシステム整備解説書  
(コードNo.2032258C)
- ・ザ・グレート 電子制御式インジェクションポンプシステム整備解説書  
(コードNo.2038909E)
- ・ザ・グレート アンチロックブレーキシステム (ABS) アンチスピンレギュレータ (ASR) 整備解説書  
(コードNo.2032259C)

ご不明な点につきましては、最寄りの三菱ふそう販売会社にお問い合わせください。

本書に記載してあります諸元及び整備数値等は、その後の改良のため予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

1991年 9月

三菱ふそうトラック・バス株式会社

## 本書の編集

ゼネラル	00
エンジンの脱着	10
クラッチ	21
トランスミッション <M8, M10, M12>	22A
トランスミッション <M130>	22B
プロペラシャフト	25
フロントアクスル	26
リヤアクスル	27
ホイール・アンド・タイヤ	31
フロントサスペンション	33
リヤサスペンション (リーフ)	34A
リヤサスペンション (エア)	34B
ブレーキ (エアオーバ)	35A
ブレーキ (エア)	35B
パーキングブレーキ	36
ステアリング	37
フレーム	41
キャブ	42
ヒータ, エアコン・アンド・ベンチレーション	55
スペシャルイクイPMENT (オートグリスタ)	61
ツール	91

## 適用車種

U-FP系, U-FN系, U-FS系, U-FT系,  
U-FU系, U-FV系, W-FP系, W-FV系



---

# 本書の編集

1. 型式記号表示要領 ..... 2
2. グループ分類 ..... 5
3. 用語, 単位 ..... 7
4. 記載内容の説明 ..... 7

# 1. 型式記号表示要領

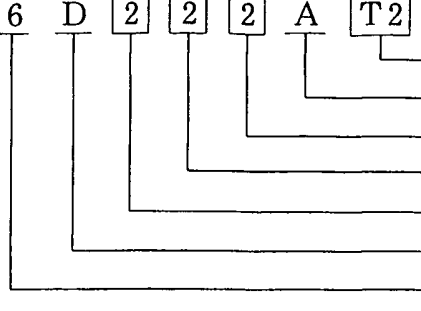
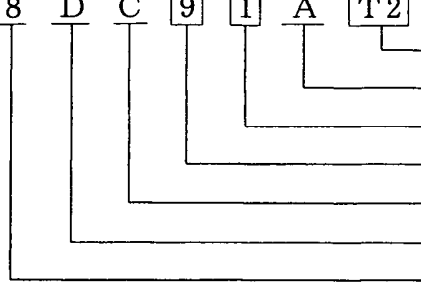
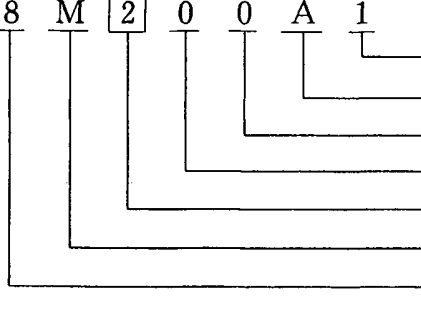
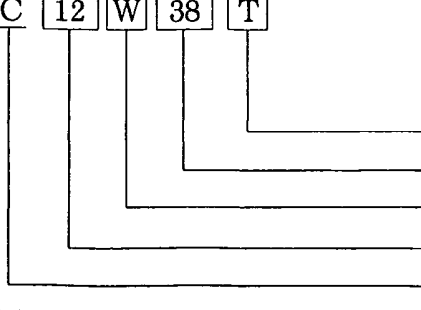
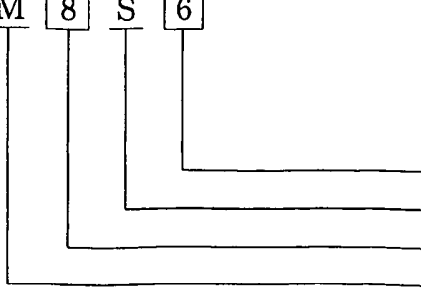
## (1) 車両型式



番号	U-	F	T	4	18	K	T	S2A
区分	①	②	③	④	⑤ ⑥	⑦	⑧	⑨ ⑩
記号	公害規制適合を示します。	車種区分をオートトラックは「F」をつけています。	基本積載量及び駆動方式を示します。	同一車種内での開発順位を示します。	エンジン区分及び特殊車を示します。	ホイールベース区分を示します。	車両の種別用途、形状等の仕様区分。	種別、社内記号(ターボ、その他)
						以上～未満(m)	無記号カーゴ、その他	無記号標準仕様
U	平成元年排出ガス規制適合車	キャブオーバートラック	8トンクラス 4×2	4 標準キャブ	10 6D40 (T1, T2) 11 8M20 13 8DC8	D 2.9~3.2 F 3.5~3.8 G 3.8~4.1 H 4.1~4.4	C コンクリートポンプ D ダンプ	S1 (T1) ターボ付 S2 (T2) ターボ付
W			9トンクラス 6×4		14 10DC11 15 8DC9 (T2, T7) 16 8DC10 18 6D22 (T2, T6) 19 8DC11	J 4.4~4.7 K 4.7~5.0 L 5.0~5.3 M 5.3~5.6 N 5.6~5.9	F 消防車 G コンテナ M ミキサ T ローリ	S6 (T6) ターボ付 S7 (T7) ターボ付 A 一般仕様7段トランスミッション装着車 B 海コン仕様7段トランスミッション装着車 C 第5輪10トン(9.75トン)仕様7段トランスミッション装着車
※	本書では省略してあります。		10トンクラス 8×4		28 6D22(T6) (6×4:低床) 41 8M20 後輪エアサスペンション車 45 8DC9 (T2, T7) 後輪エアサスペンション車 46 8DC10 後輪エアサスペンション車 70 6D40 (T1, T2) 後輪レイコ式サスペンション車 78 6D22 (T2, T6) 後輪レイコ式サスペンション車	P 5.9~6.2 R 6.2~6.5 S 6.5~6.8 T 6.8~7.1 U 7.1~7.4 V 7.4~7.7	P ピントル付(フルトラック引車) M ピントル付(フルトラック引車)10段トランスミッション装着車 R セミトレーラけん引車	D 複数馬力類別車(8M20-II) E 一般仕様10段トランスミッション装着車 F 海コン仕様10段トランスミッション装着車 H 第5輪10トン(9.75トン)仕様10段トランスミッション装着車 K ハイスベック仕様<ダンプ> Q 基準内仕様<トラクタ> 基準緩和仕様

(2) 装置型式表示要領

・型式表示のうち、□枠内数字または記号が変わる。

装置名	型式表示	記号説明
エンジン	<p>6 D □2□2□2 A □T2</p> 	<p>過給機区分 (T□:ターボチャージャ付)                      自動車用 (A:Automobile)                      改造順                      シリーズ内開発順序                      シリーズ別開発順                      ディーゼルエンジン (D:Diesel)                      シリンダ数</p>
	<p>8 D C □9□1 A □T2</p> 	<p>過給機区分 (T□:ターボチャージャ付)                      自動車用 (A:Automobile)                      改造順                      シリーズ内開発順序                      シリーズ別開発順                      ディーゼルエンジン (D:Diesel)                      シリンダ数</p>
	<p>8 M □2□0□0 A □1</p> 	<p>複数馬力類別                      自動車用 (A:Automobile)                      改造順                      シリーズ内開発順序                      シリーズ別開発順                      ディーゼルエンジン                      シリンダ数</p>
クラッチ	<p>C □12□W □38□T</p> 	<p>ツインディスク (複板)                      ディスク外径                      フェーシング材質 (W:ウーブン, M:セラメタ)                      主として使用される機種の積載量 (トン数)                      クラッチのイニシャル</p>
トランスミッション	<p>M □8□S □6</p> 	<p>前進変速段数                      かみ合い方式 (S:シンクロメッシュ)                      主として使用される機種の積載量 (トン数)                      トランスミッションのイニシャル</p>

装置名	形式表示	記号説明
プロペラシャフト	P 8	主として使用される機種の積載量 (トン数) プロペラシャフトのイニシャル
フロントアクスル	F 8 T	機種の区分 (T:トラック) 主として使用される機種の積載量 (トン数) フロントアクスルのイニシャル
リアアクスル	R 10 T T	タンデム軸 機種の区分 (T:トラック) 主として使用される機種の積載量 (トン数) リアアクスルのイニシャル
リダクション・アンド・デファレンシャル	D 05 0 H T	機種の区分 (T:タンデム軸) 歯形 (H:ハイポイドギヤ) シリーズ内開発順序 主として使用される機種の積載量 (トン数) リダクション・アンド・デファレンシャルのイニシャル
	D 10 H T	機種の区分 (T:タンデム軸) 歯形 (H:ハイポイドギヤ) 主として使用される機種の積載量 (トン数) リダクション・アンド・デファレンシャルのイニシャル

## 2. グループ分類

本書は、系統別にグループ分類し編集してあります。

グループNo.	グループ名称	内 容
00	ゼネラル	外観図, 主要諸元, パワーライン一覧表, 走行性能曲線図, シャン番号, エンジン番号, ネームプレート, 整備作業時の注意事項, 整備基準表, 締付けトルク表, シール剤, 油脂類一覧表, 定期交換部品一覧表
10	エンジンの脱着	車両からのエンジンの取外し, 取付け
21	クラッチ	クラッチ本体, クラッチペダル, クラッチマスタシリンダ, クラッチブースタ, クラッチハウジング, クラッチ系統のブレーキ液交換・エア抜き, クラッチペダルの調整, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
22A	マニュアルトランスミッション <M8, M10, M12>	トランスミッションの脱着, トランスミッション本体 (メインシャフト, カウンタシャフト, ギヤシフト, パワーシフト), トランスミッションPTO, イナーシャブレイキ, トランスミッションオイルクーラ, トランスミッションコントロール, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
22B	マニュアルトランスミッション <M130>	トランスミッションの脱着, トランスミッション本体 (メインシャフト, カウンタシャフト, ギヤシフト, パワーシフト), トランスミッションPTO, イナーシャブレイキ, トランスミッションオイルクーラ, トランスミッションコントロール, スプリッタコントロール, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
25	プロペラシャフト	プロペラシャフト, センタベアリング, ユニバーサルジョイント, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
26	フロントアクスル	ホイールハブ, ブレーキドラム, フロントアクスル, ナックル, キングピン, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
27	リヤアクスル	ホイールハブ, ブレーキドラム, リヤアクスル, リダクション・アンド・デファレンシャル, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
31	ホイール・アンド・タイヤ	タイヤ, ディスクホイール, 諸元, 整備基準, トラブルシューティング
33	フロントサスペンション	リーフスプリング, ショックアブソーバ, スタビライザ, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
34A	リヤサスペンション(リーフ)	リーフスプリング, ショックアブソーバ, スタビライザ, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
34B	リヤサスペンション (エア)	リーフスプリング, エアスプリング, ショックアブソーバ, レベリングバルブ, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
35A	ブレーキ (エアオーバ)	ブレーキ系統 (エアコンプレッサ, エアドライヤ, デュアルブレーキバルブ, エアマスタ等), トレーラブレーキ用機器, 作業用補助制動装置, ホイールブレーキ, エキゾーストブレーキシステム, ブレーキ液のエア抜き・交換, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング

グループNo.	グループ名称	内 容
35B	ブレーキ (エア)	ブレーキ系統 (エアコンプレッサ, エアドライヤ, デュアルブレーキバルブ, リレーバルブ等) トレーラブレーキ用機器, ホイールブレーキ, エキゾーストブレーキシステム, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
36	パーキングブレーキ	パーキングブレーキレバー, 駐車ブレーキ, ストロークスイッチ, パーキングブレーキ, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
37	ステアリング	ステアリング系統 (ステアリングホイール, ステアリングシャフト, ステアリングリンケージ, ステアリングギヤ, パワーステアリングブースタ, パワーシリンダ, オイルポンプ, オイルタンク, SSPS等) 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
41	フレーム	フレーム, 諸元, 整備基準
42	キャブ	キャブの脱着, キャブマウンティング, キャブチルトシステム, ドア, キャブ外装品, キャブ内装品, ウインドガラス, 自動ステップ, 諸元, 整備基準, トラブルシューティング
55	ヒータ, エアコン・アンド・ベンチレーション	ヒータ, エアコンディショナ, 諸元, 整備基準, トラブルシューティング
61	スペシャルイクイブメント (オートグリスタ)	オートグリスタ給脂系統, オートグリスタのエア抜き, 諸元, トラブルシューティング
91	ツール	特殊工具一覧表

**注意!**

ページ番号は各グループ毎に「1」からはじまります。

### 3. 用語, 単位

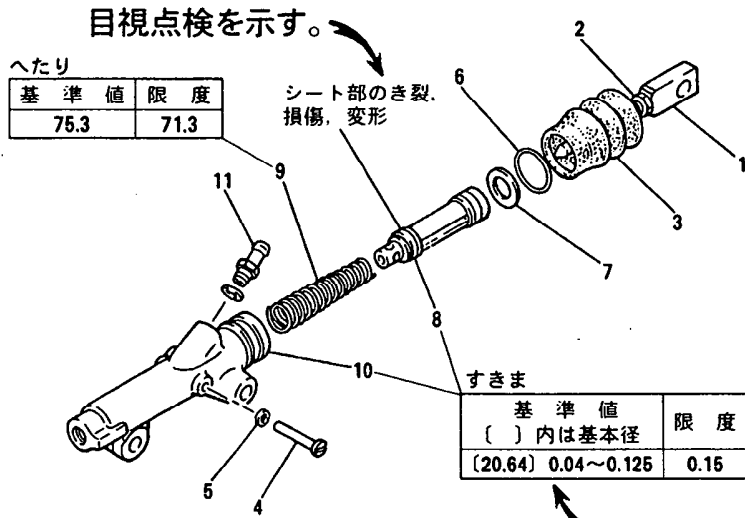
本書の用語, 単位は次のように定めている。

- (1) 前後  
車両の進行方向側を前, 進行方向と反対側を後とする。
- (2) 左右  
車両の進行方向に向かい, それぞれ左及び右とする。
- (3) 整備基準用語
  - ・基準値  
設計上の呼び寸法, 部品単一の設計上の寸法または部品を組立てたときの部品相互の標準すきま, あるいはアセンブリの標準性能を示す。  
〔 〕内は基本径を示す。
  - ・限度  
性能上, 強度上からこれ以上使用できず, 部品交換または修理を必要とする数値である。

- (4) 締付けトルク  
ボルト, ナット等の締付け過不足は性能上とくに重要である。したがって, 締付け部位によっては締付けトルクを規定している。  
ウェットの状態では締付けなくてはならない個所には, ウェットと指示している。指示がない個所はドライ状態と判断し規定の締付けトルクで締付けること。  
規定していない部位の締付けは, 一般ボルト, ナットの締付けトルク表に基づき行う。
- (5) 単位  
長さ, 重さ, 面積及び体積等はメートル法表示で指示している。温度については, 摂氏℃表示で指示している。

### 4. 記載内容の説明

(例1: 分解, 点検)



E0485A

分解順の一例を示す。

<分解順>

- |               |                |             |
|---------------|----------------|-------------|
| 1 プッシュロッド     | 5 ガスケット        | 9 リターンスプリング |
| 2 ロックナット      | ⑥ ピストンストップリング  | 10 シリンダ     |
| 3 ブーツ         | 7 ピストンストッププレート | 11 ニップル     |
| 4 サプライバルブストップ | ⑧ ピストン         |             |

本文中に分解要領の説明があることを示す。